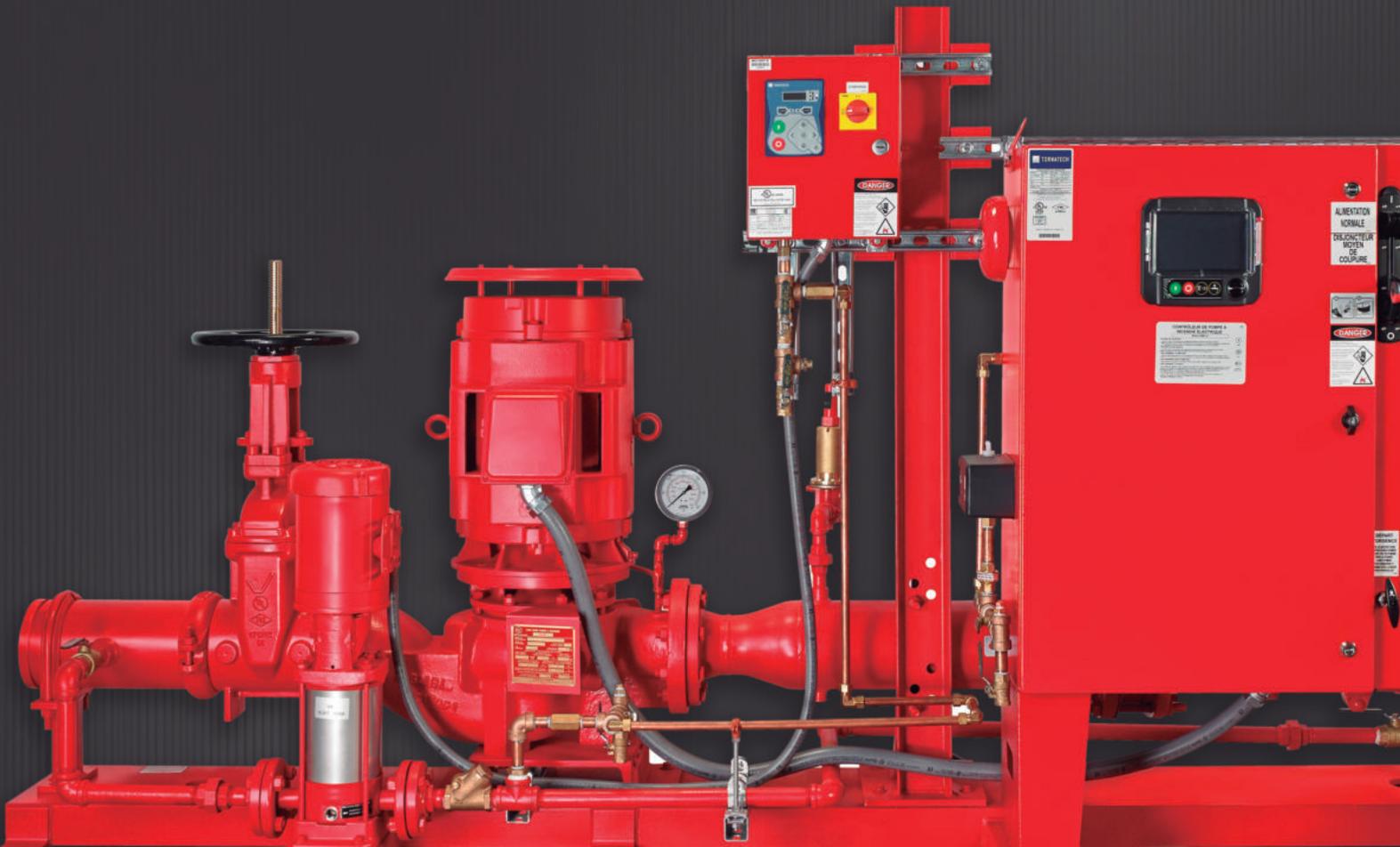


CATÁLOGO CONTRA INCENDIO

20
25



INDICE

ARMSTRONG 

2


Barmesa[®]
Pumps

8


GOELBRA[®]
CONTROLES

13


RUHRPUMPEN
Specialist for Pumping Technology

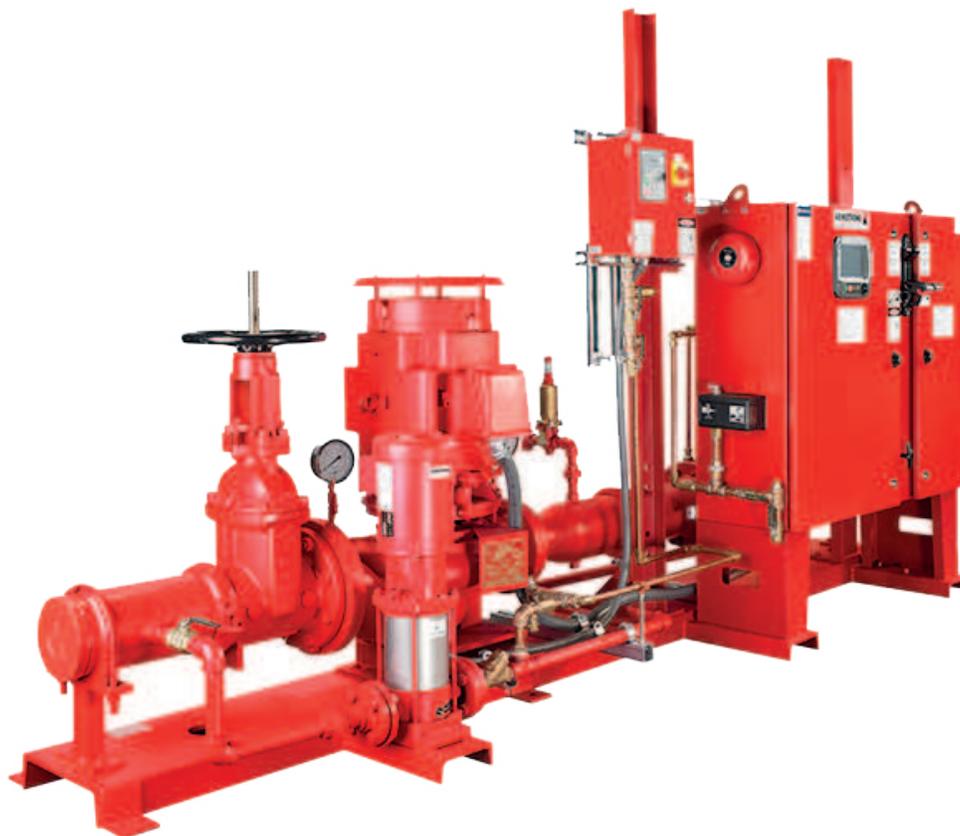
14


WDM
PUMPS

18

ACCESORIOS

18



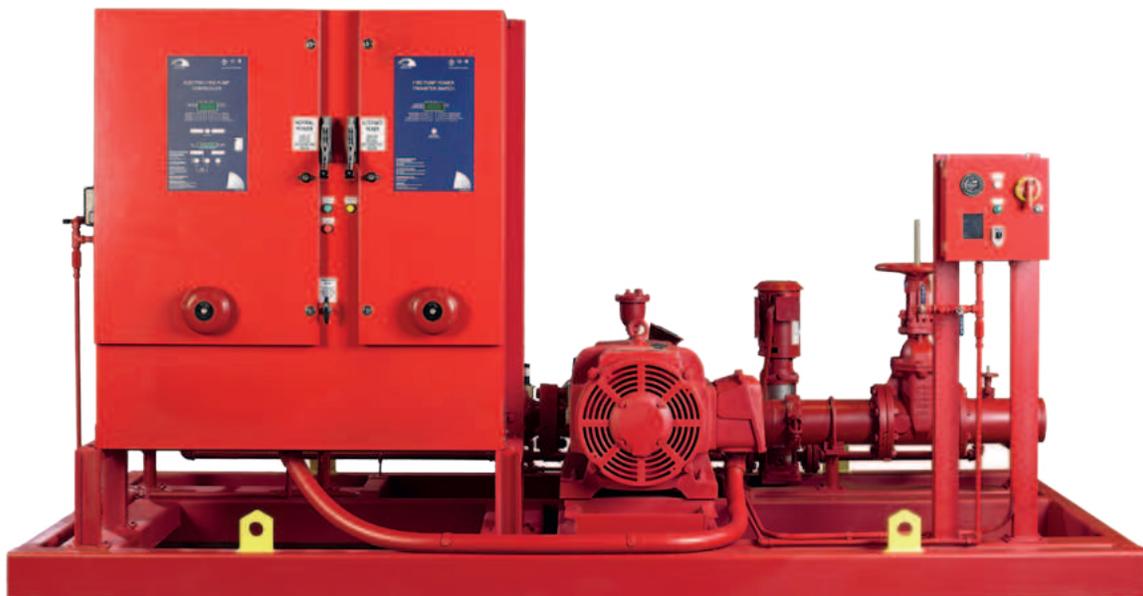
EQUIPO VERTICAL EN LÍNEA

Protección contra incendios de edificios y otras infraestructuras construidas.

La línea FirePak vertical en línea (VIL) de Armstrong incluye la gama completa de bombas contra incendios VIL con motor eléctrico y controlador. Todas están montadas, conectadas y cableadas en una base en la fábrica. El paquete completo está diseñado para pasar por una puerta estándar.

CARACTERÍSTICAS

- Materiales: base metálica, tuberías, bomba y panel de control; tablero de distribución; motor eléctrico.
- Configuración: las opciones disponibles incluyen bomba jockey y controlador de bomba jockey. Diseños de 50 Hz y 60 Hz. Certificación UL, ULC y/o FM.
- Rango de rendimiento: 50 – 1500 galones estadounidenses por minuto.



CARCASA BIPARTIDA HORIZONTAL

Protección contra incendios de edificios y otras infraestructuras construidas.

La oferta de FirePak de carcasa bipartida horizontal (HSC) incluye la gama completa de bombas contra incendios HSC de Armstrong, eléctricas o diésel, y controlador. Todas ellas montadas, conectadas y cableadas sobre una base en la fábrica.

CARACTERÍSTICAS

- Materiales: base metálica, tuberías, bomba y panel de control; tablero de distribución; motor eléctrico/motor diésel.
- Configuración: Las características opcionales incluyen bomba jockey, circuito de derivación de ciudad con controlador de bomba jockey, circuito de medidor de flujo, válvula de alivio principal más cono de desechos y tanque de combustible diésel. Versiones eléctricas de 50 Hz y 60 Hz.
- Rango de rendimiento: 500 – 3000 galones estadounidenses por minuto.

Serie 40MF

Protección contra incendios de edificios y otras infraestructuras construidas.

Las bombas contra incendios de succión final horizontal (HES) de Armstrong utilizan un bastidor de cojinetes de alta resistencia para brindar un servicio prolongado y confiable en un diseño de impulsor en voladizo. El formato de succión final elimina las limitaciones de diseño impuestas por las configuraciones de bomba de carcasa partida horizontal.

CARACTERÍSTICAS

- Materiales: bomba, bastidor y componentes de metal.
- Diseños eléctricos (50 Hz y 60 Hz) y diésel. Soluciones con certificación UL, ULC y/o FM disponibles.
- Rango de rendimiento: 250 – 1,750 galones estadounidenses por minuto.



SERIE 4600f

El objetivo de las bombas de caja bipartida horizontal es cumplir o superar los requisitos de la NFPA así como laboratorios de pruebas de protección contra incendios Como ul, ulc y fm.

El diseño compacto de la bomba y paso reducido hace que el 4600f sea perfectamente adecuado para su obra, sistemas contra incendios compactos e instalaciones de modernización.

CARACTERÍSTICAS

- Su eje de acero inoxidable de gran tamaño está clasificado para mínimo 5000 horas de funcionamiento.
- Su impulsor de doble succión evita el desgaste debido a flujo desequilibrado.
- Su rodamiento combinado y montado externamente hace que la carcasa del sello minimiza la desviación del eje.



VERTICAL EN LÍNEA

Protección contra incendios de edificios y otras infraestructuras construidas.

Las bombas contra incendios verticales en línea (VIL) de Armstrong son ideales para aplicaciones en las que el espacio es limitado. El diseño vertical en línea ahorra hasta un 60 % de espacio en el piso en comparación con instalaciones horizontales de carcasa dividida equivalentes.

CARACTERÍSTICAS

- Materiales: bomba y componentes metálicos, motor eléctrico.
- Configuración: diseños de 50 Hz y 60 Hz. Soluciones certificadas por UL, ULC y/o FM disponibles.
- Rango de rendimiento: 50 – 1500 USgpm, ideal en aplicaciones de menor caudal y baja presión.



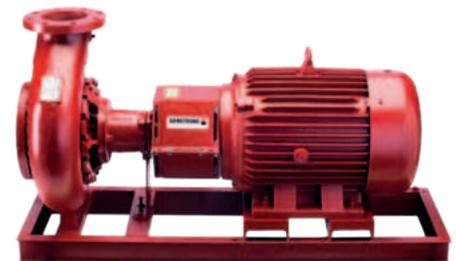
ELÉCTRICA END SUCCIÓN

Protección contra incendios de edificios y otras infraestructuras construidas.

La bomba contra incendios de succión final Armstrong serie 40MF es la solución perfecta para Aplicaciones contra incendios accionadas por diésel de pequeña capacidad. Ofrece todas las características de los productos Armstrong.

CARACTERÍSTICAS

- Materiales: carcasa de hierro fundido, hierro dúctil o bronce Impulsor de hierro fundido o bronce.





ELÉCTRICA CARCASA BIPARTIDA

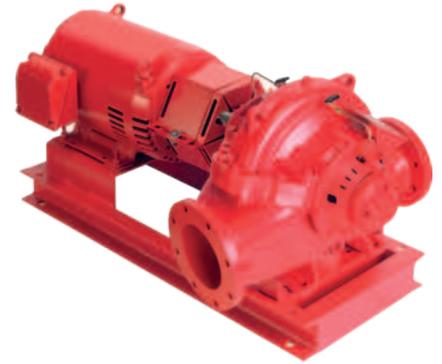
Implementa un diseño de separación inclinado, con la carcasa de cada bomba dividida en un ángulo de 15°. Esto maximiza la eficiencia al minimizar la turbulencia en el ojo del impulsor.

CARACTERÍSTICAS

- Materiales: hierro fundido, hierro dúctil o bronce con motor eléctrico.
- Motores de 1.5 a 500 HP.

Rango de rendimiento: Capacidad máxima de 7,000 GPM, cargas de hasta 600 pies.

- Soporta temperaturas de hasta 107°C.



SERIE 4700 (JOCKEY)

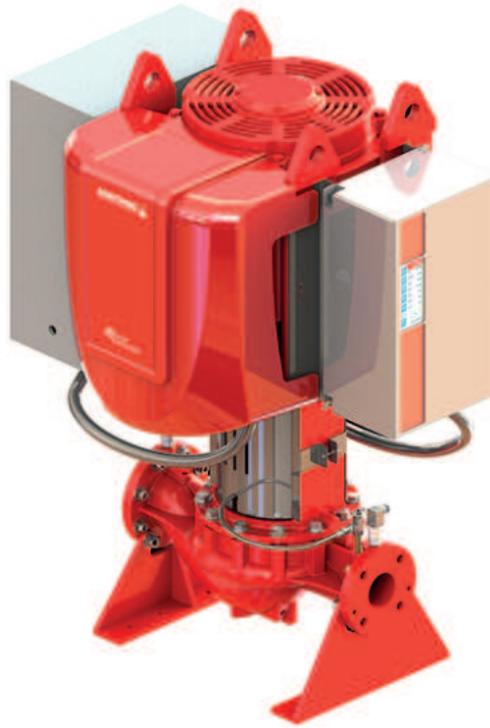
Aumento de presión para agua doméstica; sistemas de protección contra incendios «jockey» / mantener la presión del sistema; bombeo de agua de alimentación de calderas.

Las bombas multietapa Armstrong 4700 están diseñadas para brindar confiabilidad y bajos costos de mantenimiento.

CARACTERÍSTICAS

- Materiales: carcasa de hierro fundido o acero inoxidable.
- Configuración: sello mecánico de resorte único en el interior.
- Rango de rendimiento: caudal de hasta 400 USgpm (25 L/s); altura de hasta 900 pies (275 m) presión.
- Temperatura: 250 °F (121 °C).
- Rango de potencia: De 0,5 CV a 50 CV (de 0,37 kW a 37 kW).
- Tamaño 1,25" a 4" (38 mm a 100 mm).





VELOCIDAD VARIABLE

Almacenes, centros de datos, edificios de gran altura, empresas farmacéuticas, oportunidades de modernización.

Este producto está diseñado, ensamblado y probado para cumplir con la Unidad de bomba contra incendios de velocidad variable autorregulable, como se describe en NFPA 20, edición 2022. Una unidad de bomba contra incendios integrada construida en fábrica que consta de bomba, controlador y unidad de control de velocidad variable, configurada para mantener la presión establecida hasta que se alcance la potencia máxima de freno de la bomba mientras actúa como un control de limitación de presión de velocidad variable y/o un control de limitación de succión de velocidad variable.

CARACTERÍSTICAS

- Materiales: carcasa de hierro dúctil, sellos empaquetados, impulsor de acero inoxidable o bronce (el material se elegirá a discreción del fabricante para optimizar el rendimiento).
- Configuración: Diseños de 50 Hz y 60 Hz. Soluciones certificadas UL, ULC y disponibles (aprobación pendiente).

Rango de rendimiento: 300 galones estadounidenses por minuto (GPM) - 500 galones estadounidenses por minuto (GPM)

Temperatura: temperatura ambiente máxima + 50 ° C

- Rango de potencia: mínimo – 20 Hp (50 Hz) 30 Hp (60 Hz)
Máximo – 40 Hp (50 Hz) 60 Hp (60 Hz)



Barmesa® Pumps



SERIE FPS

Nuestros equipos integrados Fire Pump System incorporan todos los componentes esenciales para la protección de su hogar, negocio, empresa o industria contra incendios. Están meticulosamente diseñados y fabricados de acuerdo con los más rigurosos estándares de esta categoría, lo que asegura calidad, adaptabilidad y un rendimiento óptimo en todos los aspectos.

Con un equipo Barmesa Pumps, puede estar seguro de que está completamente protegido en caso de incendio.



SERIE ECI-HMV

Con 5 modelos a elegir.

Equipo Contraincendio de alta presión, diseñado específicamente para edificios de gran altura, que permite suministrar agua a hidrantes y rociadores en ubicaciones elevadas con una presión significativamente mayor.

CARACTERÍSTICAS

- Motor montado en base de acero estructural con revestimiento de lámina antiderrapante, que incluye un contenedor para la batería del equipo (batería no incluida) y está diseñada con preparación para montacargas.
- Bomba centrífuga vertical multietapas serie HMV acoplada a motor mediante cabezal engranado.
- Probado hidrostáticamente en fábrica por un lapso de 2 horas continuas y calibrado al punto de operación especificado.
- Incluye tablero de control principal de 1 o 2 baterías y tablero de arranque manual.
- Incluye precalentador con control de temperatura (termostato).



Barmesa® Pumps

SERIE ECI-BTVD

Equipo Contraincendio diseñado especialmente para suministrar agua a presión a redes de hidrantes/rociadores, donde la succión del equipo es negativa (cisternas); la bomba queda a nivel de suelo y toma el agua de la cisterna.

CARACTERÍSTICAS

- Las bombas de turbina están seleccionadas para trabajar en los dos puntos de operación como menciona la norma NFPA 20, al 100% y 150% del flujo, sin bajar del 65% de la presión nominal.
- Equipo integrado en una sola base, acoplado directamente a cabezal engranado para transmisión de movimiento a 90°.
- Motor a diésel marca Yanmar o John Deere de 4 tiempos, aspiración natural o turbocargado y totalmente automatizado.
- Cabezal de descarga bridado lubricado a base de agua, cuenta con flecha y tuerca de ajuste, cuña, estopero y todos sus accesorios para su correcta operación.
- Columna de tubo de acero cédula 40 de largo estándar de 3 metros, ASTM A-36.
- Cuerpo de tazones y colador dimensionados de acuerdo al flujo y presión requeridos.
- Incluye tanque de combustible horizontal con capacidad de acuerdo a la potencia del motor.



SERIE ECI-IA

Con 19 modelos a elegir.

El diseño de nuestros Equipos Contraincendio permite que la instalación, puesta en marcha, operación y mantenimiento sean llevados a cabo de forma rápida y sencilla.

CARACTERÍSTICAS

- Diseño bajo la norma NFPA 20 para sistemas contra incendio.
- Motores calculados sobre la curva de operación.
- Bomba centrífuga de alta presión serie IA.
- Automatización completa.
- Fácil operación.
- Silencioso.
- Con base estructural.

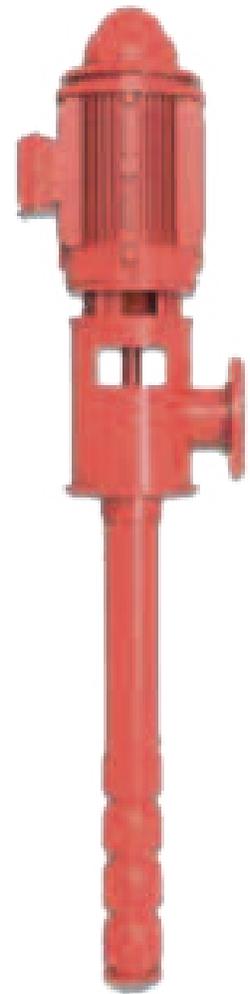


SERIE ECI-BTVE

Se emplean en equipos Contra incendio diseñados especialmente para suministrar agua a presión a redes de hidrantes/rociadores, donde la succión del equipo es negativa (cisternas); la bomba queda a nivel de suelo y toma el agua de la cisterna.

CARACTERÍSTICAS

- Cabezal de descarga sobre superficie lubricado por agua y fabricado en placa de acero ASTM A36 tipo ligero. Está compuesto de flecha de ajuste, cuña, tornillos prisioneros, estopero y todos sus accesorios.
- Columna roscada de acero al carbón ASTM A36, con flecha de transmisión en acero al carbón SAE 1045 lubricada por agua.
- Cuerpos de tazones tipo turbina fabricados en fierro fundido ASTM A48, con impulsores fabricados en bronce SAE 40.
- Flecha de la bomba en acero inoxidable AISI 416.
- Colador para la bomba tipo canasta.
- Motor eléctrico vertical de eficiencia premium marca US Motors, de inducción tipo jaula de ardilla, abierto a prueba de goteo, trifásico 230/460 VCA de 2 y 4 polos (según sea el caso), aislamiento clase axial. Cuenta con flecha hueca e incluye tuerca de ajuste y opresores.
- Interruptor de presión KPI 36 o KPI 38 según la presión a manejar; incluye base tipo "L" para su instalación.





Barmesa[®]
Pumps



TANQUE DIESEL HORIZONTAL

Este tipo de tanques se usa en equipos contra incendio y se deben dimensionar con base en la norma NPFA 20, que dice que el tanque de combustible deberá tener una capacidad como mínimo de 1 galón por HP y considerar 5% más por sedimentos y otro 5% por expansión.

CARACTERÍSTICAS

- Tanque horizontal construido de lámina rolada en frío calibre 10 (ASTM-1012).
- Base de lámina para tanque combustible rolada en frío calibre 10 (ASTM-1012).
- Respirador de tubo de cobre Ø1/4".
- Manguera negra Ø1/4" de 300 PSI, para succión 3 m de largo.
- Manguera negra Ø1/4" de 300 PSI, para descarga 3 m de largo.
- Indicador de nivel de manguera transparente Ø1/4".
- Tapón de combustible de plástico Ø2".
- Toma para drenado de combustible Ø1/4".
- Válvulas de Ø1/4" en tomas de succión y descarga para capacidades de 50 a 350.
- Válvulas de Ø1/2" en tomas de succión y descarga para capacidades de 500 y 750.

CONTROL DE EQUIPO CONTRAINCENDIO DE BOMBA JOCKEY

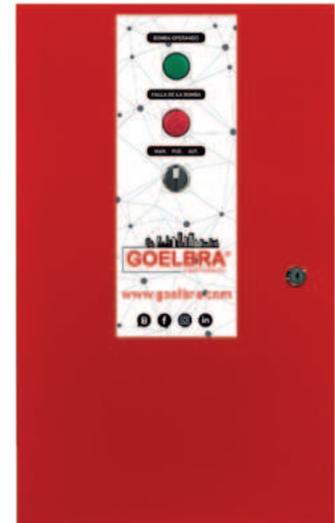
Con varios modelos a elegir dependiendo del voltaje.

Tablero de control con arranque directo (tensión plena) de la línea Goelbra Controles mantiene la operación automática de la bomba Jockey.

A través de un interruptor de presión (KPI) el tablero genera el arranque y paro de la bomba, también gracias a este se permite mantener la presión del agua dentro de los límites establecidos por el cliente de acuerdo a sus necesidades automatizando de forma eficiente.

CARACTERÍSTICAS

Voltaje: 220, 440, 460 y 480 VCA	Tamaño: 360 x 500 x 160 (mm)
HP: 1 - 5	Hz: 60
Fases: 3	



CONTROL DE EQUIPO CONTRAINCENDIO DE BOMBA ELÉCTRICA

Con varios modelos a elegir dependiendo del voltaje.

El tablero de control con arranque directo (tensión plena) de la línea Goelbra Controles mantiene la operación automática de la bomba contraincendio eléctrica.

A través de un interruptor de presión (KPI) el tablero genera el arranque y paro de la bomba, también gracias a este se permite mantener la presión del agua dentro de los límites establecidos por el cliente de acuerdo a sus necesidades automatizando de forma eficiente.

CARACTERÍSTICAS

Voltaje: 220, 440, 460 y 480 VCA	Tamaño: 355 x 700 x 170 (mm)
HP: 7.5 - 60	Hz: 60
Fases: 3	





PAQUETE ARMADO

Nuestras soluciones de bombeo para protección contra incendios se pueden encontrar en todo el mundo en una variedad de sectores industriales, comerciales y aplicaciones residenciales. Los sistemas contra incendios preempaquetados de RP se adaptan y construyen según los requisitos del cliente, asegurando que cumplan con las normas de seguridad locales e internacionales.

Nuestros sistemas preempaquetados se adaptan a cualquiera de los modelos de bombas contra incendios RP, con controladores, sistemas de control y tuberías sobre una base común para una instalación plug-and-play. Pueden montarse sobre patines, con o sin cerramiento y suministrado con motor eléctrico o motor diésel.

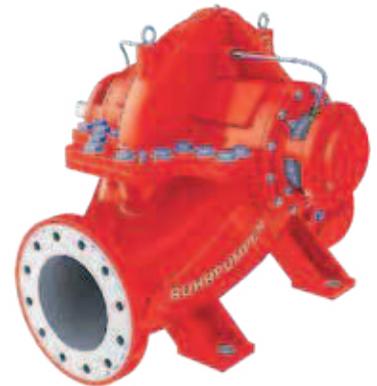
BOMBAS CENTRÍFUGAS HORIZONTALES DE CARCASA BIPARTIDA
De una y dos etapas.

Nuestros componentes de bombas contra incendios, como carcasa, impulsor, eje y tazones, están disponibles en estándar y metalurgias especiales para abordar aplicaciones específicas.

CARACTERÍSTICAS

Flujos: 150 a 5000 GPM
Presión: 40 a 355 + PSI
Motor: Eléctrico o Diésel
Listado: UL-448

Aprobado por: FM-1311
Diseño: NFPA-20
Probado en: Fábrica



BOMBAS CENTRÍFUGAS HORIZONTALES END SUCCION
Etapa única.

Nuestros componentes de bombas contra incendios, como carcasa, impulsor, eje y tazones, están disponibles en estándar y metalurgias especiales para abordar aplicaciones específicas.

CARACTERÍSTICAS

Flujos: 150 a 400 GPM
Presión: 40 a 250 + PSI
Motor: Eléctrico o Diésel
Listado: UL-448

Aprobado por: FM-1319
Diseño: NFPA-20
Probado en: Fábrica



BOMBAS CENTRÍFUGA VERTICAL EN LÍNEA

Nuestros componentes de bombas contra incendios, como carcasa, impulsor, eje y tazones, están disponibles en estándar y metalurgias especiales para abordar aplicaciones específicas.

CARACTERÍSTICAS

Flujos:	150 a 1000 GPM	Diseño:	NFPA-20
Motor:	Eléctrico	Probado en:	Fábrica
Listado:	UL y FM (pendinete de aprobación)		



BOMBA VERTICAL JOCKEY

End succion y multietapas.

Nuestros componentes de bombas contra incendios, como carcasa, impulsor, eje y tazones, están disponibles en estándar y metalurgias especiales para abordar aplicaciones específicas.

CARACTERÍSTICAS

- Las bombas jockey normalmente su tamaño es para 1% de flujo y un 10 a 20 PSI mayor presión del fuego.
- Mantiene la presión del sistema para prevenir a la bomba contra incendios principal, desde que comienza a ocurrir pequeñas fugas.
- Probado en fábrica.



BOMBA TURBINA VERTICAL

De una etapa y multietapas.

Nuestros componentes de bombas contra incendios, como carcasa, impulsor, eje y tazonos, están disponibles en estándar y metalurgias especiales para abordar aplicaciones específicas.

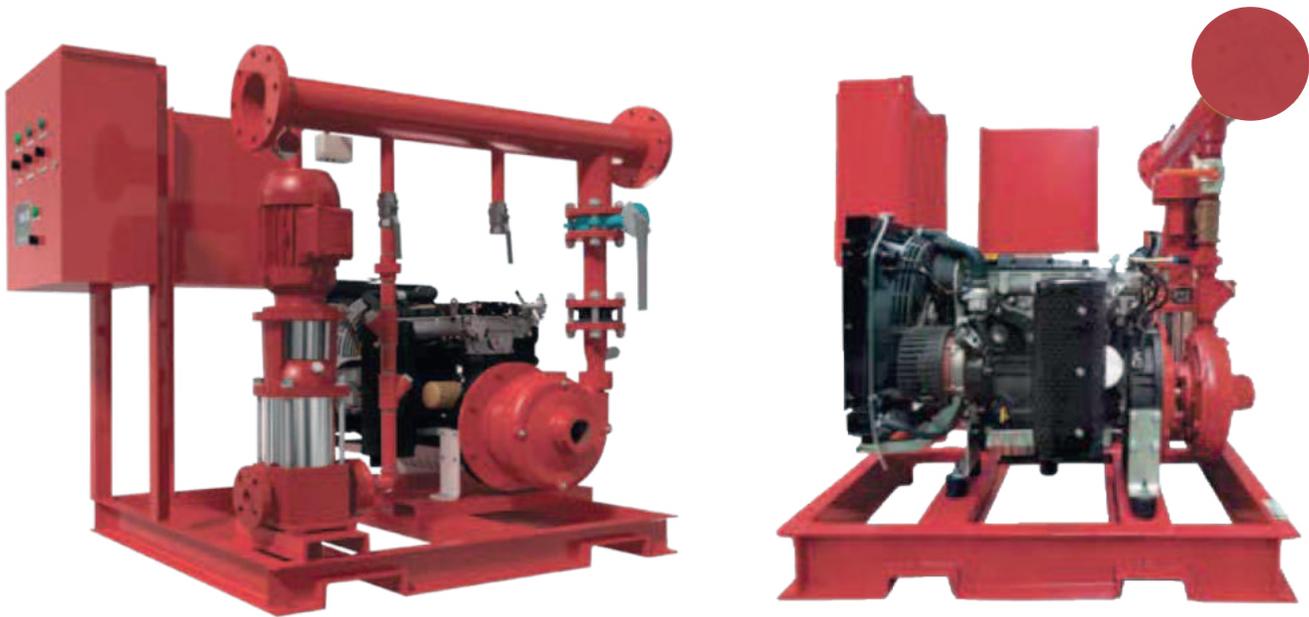
Sin cebado y con adaptabilidad al nivel del agua.

CARACTERÍSTICAS

Flujos:	250 a 5000 GPM	Aprobado por:	FM-1312
Presión:	40 a 519 + PSI	Diseño:	NFPA-20
Motor:	Eléctrico o Diésel	Probado en:	Fábrica
Listado:	UL-448		



NOTA: Todos nuestros sistemas contraincendio son completamente contruidos, probados y certificados en nuestras instalaciones, asegurando que el requisitos estrictos de órganos rectores como el Consejo Nacional Asociación de Protección contra Incendios (NFPA), Factory Mutual (FM), Aseguradora, se cumplen Laboratorios (UL) y Laboratorios de Pruebas Eléctricas (ETL).



EQUIPO CONTRA INCENDIO

Nuestra línea de equipos contra incendio está fabricada bajo las más estrictas normas de calidad, asegurando siempre su correcto funcionamiento en caso de alguna contingencia. Es diseñada de acuerdo a los requerimientos del cliente, esto nos da libertad de ajustarnos al ambiente en donde serán instalados; edificios departamentales, oficinas corporativas, hospitales, hoteles, tiendas de autoservicio, escuelas, locales comerciales, etc.

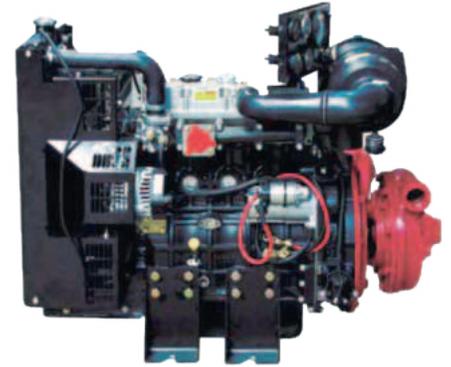
Todos nuestros equipos son probados antes de ser enviados al cliente para comprobar su correcto funcionamiento. Para la selección del equipo contra incendio favor de contactar a nuestros ingenieros de ventas.

MODELO GDI 2C 600 PK

Servicios generales acoplada directamente o mediante cople flexible a motor de combustión interna enfriado por aire o agua, turbo cargado o con aspiración natural. Manejamos varias marcas.

CARACTERÍSTICAS

Succ. y desc.: 2 1/2" (R)
 HP : 60
 RPM: 3000



BOMBA GE

Servicios generales acoplada a motor eléctrico TCCVE.

CARACTERÍSTICAS

H. Máx:	1,400 MCA	Fases:	3
Q. Máx:	4,200 GPM	HP :	1.5-200
Succ. y desc.:	Hasta 4"		



BOMBA VSE

Vertical multietapas en línea acoplada a motor eléctrico TCCVE, eficiencia premium.

CARACTERÍSTICAS

H. Máx: 240 MCS
 Q. Máx: 436 GPM
 HP : 1 - 40



ACCESORIOS

FORMA DE DISCO

La válvula de retención silenciosa en forma de disco tiene un cabezal accionado por resorte que permite que la válvula se cierre antes de que se invierta el flujo, lo cual da como resultado un cierre silencioso sin golpes. Es una válvula de retención verdaderamente silenciosa.



FORMA DE DISCO

La válvula de retención oscilante en forma de disco tiene un cierre rápido asistido por resorte que minimiza la posibilidad de golpe de ariete. El diseño de retención oscilante ofrece una baja pérdida de carga y un pasaje completo del flujo, lo cual la hace ideal para aplicaciones de agua o aguas residuales. La corta longitud instalada de la válvula permite que el diseño ahorre espacio.



FORMA DE DISCO DE DOS PUERTAS

La válvula de retención en forma de disco de dos puertas tiene resortes de torsión que fuerzan el cierre de las dos puertas antes de la inversión del flujo, reduciendo así la posibilidad de golpe de ariete que, por lo general, se produce con válvulas de retención oscilante de una puerta. Para ayudar a reducir el golpe de ariete, el diseño de dos puertas también reduce la distancia de traslado entre apertura y cierre para obtener una respuesta más rápida. La válvula, que tiene una longitud instalada extremadamente corta, es una solución compacta y económica.



TIPO GLOBO

La válvula de retención silenciosa tipo globo tiene un cabezal accionado por resorte que permite que la válvula se cierre antes de que se invierta el flujo, lo cual da como resultado un cierre silencioso sin golpes. Es una válvula de retención verdaderamente silenciosa.



VÁLVULAS DE LIBERACIÓN DE AIRE Y COMBINADAS DE LIBERACIÓN

Las válvulas de liberación de aire y combinadas de liberación de aire ayudan a resguardar los sistemas de protección contra incendios contra bolsas de aire y colapsos, al eliminar el exceso de aire o al admitir el ingreso de aire antes de que pueda producirse una condición de vacío. No solo ayudan al sistema a mantener su capacidad diseñada, que podría verse afectada si hubiera aire arrastrado en la tubería, sino que resultan de crítica importancia para que las operaciones de arranque y detención de la bomba sean confiables y seguras.



VÁLVULAS DE ALIVIO

Las válvulas de alivio de presión diseñadas específicamente para sistemas de bombeo para protección contra incendios y están disponibles en una variedad de configuraciones y conexiones de los extremos.



DE LATÓN FORJADO

La Valvula Restrictora de Presión cuenta con cuerpo y bonete de Latón Forjado con un ensamble de asiento. La presión de agua del sistema es controlada ajustando la restricción de flujo, sin embargo, si se requiere flujo completo, la restricción puede ser anulada.



ENTRADA ROSCADA Y RANURADA.

Las Válvulas están disponibles con entrada roscada y ranurada. Usadas en cabezal de pruebas de bomba contra incendio, estas válvulas durables son parte clave de cualquier tubería de sistemas contra incendio. Disponibles en diámetros de 1 ½" y 2 ½", son fabricadas en cuerpo y bonete de Latón Forjado con un ensamble de asiento.



FABRICADAS EN BRONCE FUNDIDO

La Válvula de Globo Angular es una válvula de control de flujo que se utiliza para regular o detener el flujo de fluidos. Está diseñada para aplicaciones donde el flujo debe cambiarse en un ángulo de 90 grados.

Dentro del mercado de equipos contra incendios. La Válvula de Globo está formada por un cuerpo, un disco y un vástago. El cuerpo tiene dos puertos, uno de entrada y otro de salida. El disco se encuentra dentro del cuerpo y tiene un orificio que coincide con el puerto de entrada. El vástago está unido al disco y se utiliza para girar el disco.



TIPO INDUSTRIAL

La Manguera ContraIncendio es una pieza fundamental en una variedad de escenarios, desde aplicaciones municipales hasta tareas de desagüe, lavado y mantenimiento, así como para brindar protección contra incendios en diferentes entornos industriales.



CHIFLÓN O BOQUILLA

La boquilla Chiflon Giacominni es una herramienta esencial en la lucha contra incendios, diseñada para optimizar la eficacia de la extinción. Esta boquilla de niebla se caracteriza por su capacidad para dividir el chorro de agua en pequeñas gotas, lo que aumenta significativamente su superficie de impacto.



PARA SOBREPONER Y EMPOTRAR.

Disponibles para plantas químicas, tiendas de autoservicio, edificios, fábricas, terminales de autobuses, gasolineras, aeropuertos, hospitales, escuelas, oficinas y centros comerciales.



PARA MANGUERA CONTRA INCENDIO

Lave fabricada en bronce tipo pata de cabra.



TIPO INDUSTRIAL

Los extintores son dispositivos portátiles especialmente diseñados para poder ser desplazados y extinguir un fuego en cualquier lugar.



EN HIERRO DÚCTIL

El cono de descarga de bomba contra incendios está fabricado de acuerdo con los requisitos de la norma 20 de la NFPA.



MANÓMETRO MEDIDOR

Es ideal para los sistemas de rociadores contra incendios y equipos de extinción de incendios.



PARA EQUIPOS CONTRAINCENDIO

Capacidades (litros): 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350 y 500.



“Soluciones reales, Proyectos extraordinarios”

OFICINAS:

Mérida:

Calle 25 No. 197-A por 24 y 26
Col. Yucatán. C.P. 97050
Tel.: (999) 289-46-24

Playa del Carmen:

Av. Marsella Mza. 59 Lte. 34,
Fracc. Cataluña 2. C.P. 77730
Tel.: (984) 147-04-98

Ciudad de México:

Strauss No. 72 Planta baja,
Col. Vallejo. C.P. 07870
Tel.: (55) 87-90-79-69

Gudalajara:

Calle Cisne No. 1208,
Col. Morelos. C.P. 44910
Tel.: (999) 149-74-22

www.goelbra.com

